クレーンの残留リスク通知情報の作成モデル

一般社団法人 日本クレーン協会東海支部 クレーン製造整備部会

平成24年4月1日に施行・適用された改正労働安全衛生規則第24条の13^{**1}及びその通知を促進するための指針(平成24年厚生労働省令告示第132号「機械譲渡者等が行う機械に関する危険性等の通知の促進に関する指針」)では、新品・中古品を問わずクレーンの譲渡者等^{**2}(以下「メーカー等」)は、その機械とともに残留リスク情報を使用者(以下「ユーザー」)に通知することが必要となっています。

メーカー等は、平成 19 年 7 月 31 日基発第 0731001 号「機械の包括的安全基準に関する指針」(以下「機械包括安全指針」)に基づくリスクアセスメント及びその結果に基づく保護方策等のリスク低減措置を実施し、その結果としての「残留リスク一覧」「残留リスクマップ」を「機械の制限仕様のシート等」「取扱説明書」とともにユーザーに提供してください。

ユーザーは、この情報を基に実際の使用に当たっての諸条件を加味し、リスクアセスメント等を行ってください。また、変更等があった場合には平成 18 年 3 月 10 日指針公示第 1 号「危険性又は有害性の調査等に関する指針」に基づきリスクアセスメント等を行うことが定められています。

提供する機械の危険性等(残留リスク一覧・リスクマップ)の情報の作成手順

「機械包括安全指針」に基づくリスクアセスメント及びその結果に基づくリスク低減措置の実施

残留リスク一覧の作成

残留リスクマップの作成

残留リスクマップ、残留リスク一覧を、実施したリスクアセスメント の前提となる情報 (機械の制限仕様等) とともに提供

このリーフレットは、当支部クレーン製造整備部会が作成したモデルです。各メーカー等においては、このモデルを参考にして残留リスク情報のユーザーへの提供に努めてください。

※1 改正規則の抜粋 (要旨)

第24条の13(機械に関する危険性等の通知)

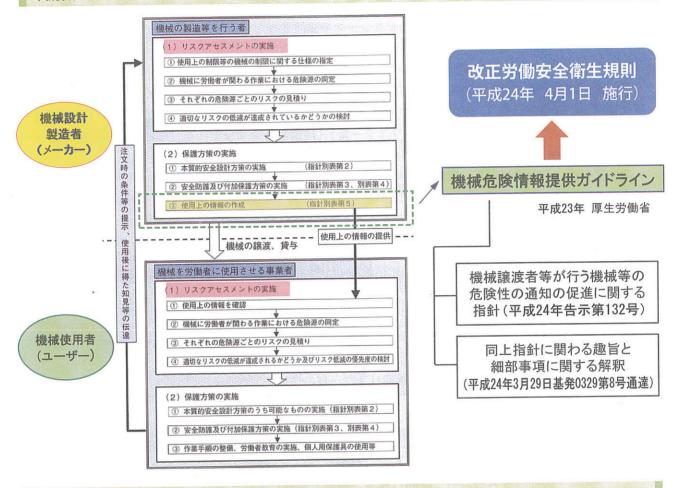
労働者に危険を及ぼすおそれのある機械を譲渡する者等は、文書の交付等により当該機械に関する次に掲げる事項を、当該機械の譲渡又は貸与を受ける相手方の事業者に通知するよう努めなければならない。

- 二 機械のうち、労働者に危険を及ぼし、又は労働者の健康障害をその使用により生ずるおそれのある箇所に関する事項
- ※2 譲渡者等とは ⇒ 製造者 (メーカー)、販売者、リース・レンタル事業者など有償・無償を問 わず機械を譲渡又は貸与する者のことです。

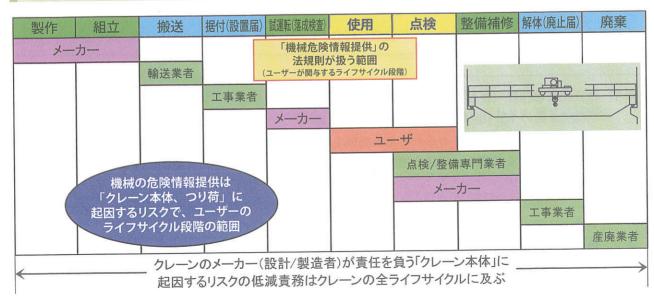
機械危険情報提供ガイドライン

機械危険情報提供ガイドライン (以下「ガイドライン」) は、機械ユーザーの労働災害を防止するため、 機械ユーザーの事業場においてリスクアセスメントの実施が推進されるよう機械譲渡時のメーカー等か らユーザーに対する機械危険情報の提供のあり方を示しています。

「機械の包括安全指針」、「ガイドライン」、改正規則との関係



クレーンのライフサイクルとメーカー等とユーザーの関係



クレーンの残留リスク情報ができるまで

> ステップ 1 機械包括安全指針に基づくリスクアセスメントの実施

(1) クレーンの使用条件を明確にし、制限仕様のシートを作成する。

《モデル》クレーンの制限仕様

		作成者	部長	課長	担当者										
		クレーン製造整備部会													
	項目	クレーンの制限仕様/制限条件													
クレー	-ン名称/型式	5tx22m クラブ式天井クレーン			2										
	設計寿命	20年													
	原動機出力(W)他	三相交流 440V(操作回路100V) 60Hz 巻上18	B.5kW 横行	2.2kW 走行	2×5.5kW										
	運転方式	無線操作(隣接クレーンとの衝突防止装置なし	.)												
	定格荷重	5t													
	スパン	22 m													
	巻上速度	0.02~0.2 m/sec													
基本仕様	横行速度														
	走行速度	0.1~1.0 m/sec													
		作業係数: 1.11 つり上げ装置の等級	: D												
	使用頻度	区分: 常態として定格荷重の 50%未満の荷重の荷をつるクレーン													
		使用時間: 12500時間以上25000時間未満													
	制御方法	インバータ制御(横行リミットスイッチ付)													
	横行給電	ケーブルベア + キャブタイヤケーブル													
	設置条件	屋内(専用ランウェイ・ガーダ)													
	使用目的/用途	鋼材運搬つり具なしで使用													
		誤って押釦を押した													
		運転通路以外での運転													
		過荷重													
		斜めつり													
	予見可能な誤使用	地球つり													
使用上の制限	550	ワイヤロープ乱巻状態での使用													
		整備不良状態での使用													
		玉掛け不良状態での使用													
		無資格者の運転													
	₹### #\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	点検中に第三者が操作													
	予期しない起動	予備の操作器で第三者が操作													
nt 88 L 0 41/78	点 検	作業開始前点検、定期自主検査(年次・月例)、	性能検査	(2年)											
時間上の制限	構成部品の交換	ワイヤロープ、ブレーキライニング等の消耗品以外は交換を要しない													
空間上の制限	動作範囲/作業環境	揚程 12m、走行 100m、 横行 20m / 常温、有害ガス等はない													
クレーンの	ライフサイクル段階	据付、落成検査、使用、日常点検、定期自主検査、性能検査、廃止													
	オペレーター	資格要件: クレーン・デリック運転士免許													
在宝の社会主	保守/調整担当者	資格要件: 法定資格はなし													
危害の対象者	玉掛け者	玉掛け技能講習修了者													
	周辺の作業者	クレーン動作範囲内での作業者													

(2) クレーンの全ての危険源を同定し、リスクレベルを判定するとともに適切なリスクの低減が達成されていないと判断された危険源に対してリスク低減方策の実施を検討する。

危 険 源 の 同 定:クレーンに関連する危険源が存在するかどうかを確認。存在する場合はどのような種類の

危険源かを確認。(モデルでは「巻き込まれ、押しつぶし・はさまれ、落下、墜落、転倒・

つまづき、切り傷、衝突、感電」に分類)

リスクの見積り:代表的なリスク見積もり手法として「リスクグラフ法」「マトリクス法」「加算法」の3つ の手法があります。このモデルでは区分が簡易な「リスクグラフ法」で分類しています。

リスクグラフ法によるリスクグラフの判定、リスクを見る判断基準

表1 リスクを見る判断基準

	Ⅰ. 危害のひどさ			. 暴露頻度と時間	Ш	. 危険回避、制限の可能性	Ⅳ. 危険事象の発生確率				
全般 (層別の 考え方)	重	重度の障害死亡 影響の大きい休業	高	高頻度の作業 接近時間が長い	不可能	回避が不可能 作業が避けられない	高	・高頻度で発生 ・リスク低減の保護方策を行っていない ・人への方策依存が高い			
	中	休業の災害 軽度の障害	低	低頻度の作業 接近時間が短い	可能	回避が可能 作業が止められる	中	・発生する可能性がある ・保護方策が十分でない			
	軽	赤チン 不休の災害					低	・信頼性が高い ・機械への方策依存が高い ・標準規格に基づいた保護方策を行っている。			

表2 リスクアセスメント (リスクレベルの判定)

※表1の判断基準に基づき 表2を用いて判断します。 レベル評価の高いものから 対策の優先度が高い。

女中の11によ	T 日の特定しは明	Ⅲ.危険回避、	IV. 危険事象の発生確率					
. 危害のひどさ	Ⅱ.暴露頻度と時間	制限の可能性	高	中	低			
	-	不可能	5	5	2			
=	高	可能	5	5	2			
重	低	不可能	5	4	2			
	IEC	可能	4	4	2			
	吉	不可能	5	3	2			
中	同	可能	4	3	2			
44	低	不可能	4	3	2			
	TEC	可能	3	2	1			
	古	不可能	3	2	1			
車至	高	可能	2	1	1			
平王	低	不可能	1	1	1			
	近	可能	1	1	1			

(3) 検討したリスク低減方策によって適切にリスクレベルを下げることができているか確認し、リスクアセスメント結果をまとめてワークシートを作成する。

《ワークシート作成の例》

荷を吊った状態で

クレーンのリスクアセスメントワークシート

機械名称 クレーン ライフサイクル 使用、点検			※1:機械包括安全額計 第3の日(バアに対応。 ※2:機械包括安全額計 第3の日(バイに対応。 ※3:機械包括安全額計 第3の日(バンエに対応。						承認者氏名作成者氏名					番号N	0.		承認年作成年	月日	号No.			
						スクミ	- 東		リスク低波	11-	100 0	1 1-0		方策	実施後	かり	スク	1F 100 -1	72 14			
No.	危険が発生 する箇所	作業等の内容	危険事象シナリオ	1 危害の	П	Ш	Ⅳ 危険の	ンベ	(実施者) : 方策の実施者を		策分!		I	П	Ш	IV	77	新たな危険源	さらなる リスク	残留 リスクの 有無	方策	備去欄
	危険の 内容	100000	危害の程度	のひどさ	暴露頻度と時間	危険の回避	の事象	ル評価	明記する 保護方策	本質安全	安全防護	使用上の情報	危害のひどさ	機器頻度と時間	危険の回避	危険の事象	ル評価	の発生	低減の 必要性	有無	採舌	
1	フックブロック		玉掛け作業時誤ってワイヤーローブに 触れ、手、指がシーブに巻き込まれて	ф	低	可	ф	2	(メーカー) ・シーブ回転部分に指が入りにくい カバーを取付 (使用者)		0	0	ф	低	可	低	1	無し	不要	有	不坦	ユーザー希望により追加仕様で可
	巻き込まれ	THE	損傷		Hills				- 作業時には皮手袋を適用する - 無資格者の操作禁止 - 連絡合図の徹底				4			1620		mo			角	히
2	つり荷	玉掛け	地切り時に玉掛け者の手が玉掛け用 ワイヤと荷にはさまれる	m	調	不可	中	5	(使用者) - 地切り前一旦停止 - 五掛け用デリッキ〈ハーケン〉を			0	93	高	不可	低	1	作業の	不要	有	揺用	
ji	押しつぶし 挟まれ			24 FCHICIGCS (19)		100	DJ			使用する ・無資格者の玉掛け作業、運転禁止						10			POME			m
3 押(つり荷	荷を吊った状態で 運転中 様数医が溶薬して健走、つり前に 技术1る。		10	高	否	ф	5	(メーカー) ・接点阻着検知器を取付け溶着したら 主電磁接触器をOFFにして暴走を 防止する(インパータ対応型使用)	0		0	6 2	低	可	低	1	無し	不要	有	不採用	ユーザー希望に より追加仕様で
	押しつぶし 挟まれ				(m)	可	.44	0	(ユーザー) ・不必要なインチング運転を行わない ・異常停止の操作をする ・無資格者の運転禁止	J		9	47.	10.5	2)	Jan Jan		m O	1750	79	開	a)

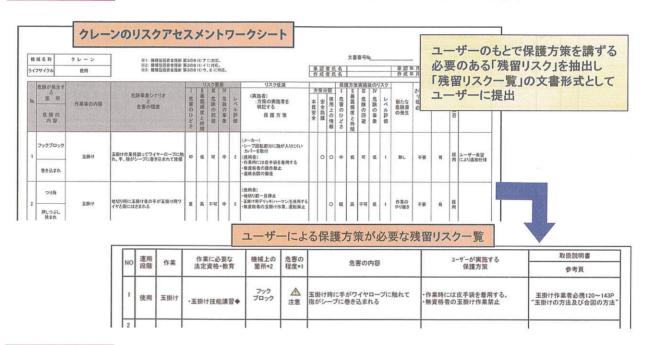
(使用者) ・停止、起動時はインチングの使用 ・無資格者の運転禁止 ワークシート作成にあたり、危険源が人との関係で危険状態となり得る状況を「着眼点」とし、その内容をもとに具体的に検討した。下表にその例を示す。

(表) 危害発生が想定される危険源・危険状態

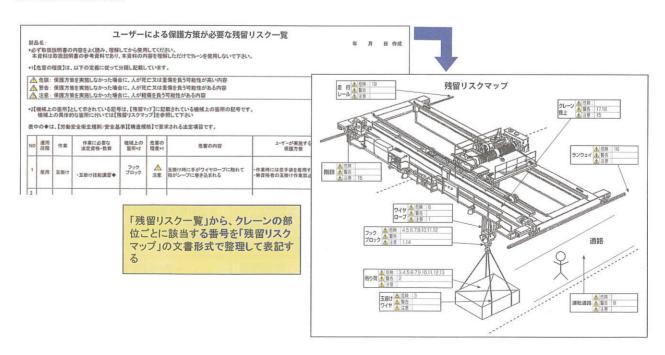
No.	検討すべき作業等	着眼点	災害発生シナリオの例
1	機械の意図する使用が行われる	目的通りに機械を使用する作業において、存在する	地切時に玉掛者の手が玉掛用ワイヤロープと
	作業	危険性	荷にはさまれた。
2	合理的に予見可能な誤使用が行	機械の機能、能力等から想定される、ユーザーの誤っ	玉掛作業時に誤ってワイヤロープに触れ、手
	われる作業	た使用方法とそれに関わる危険性	指がシーブに巻込れ挫傷。
3	機械に故障、異常等が発生して いる状況における作業	機械に故障、異常等がある場合に発生しうる危険性	インチング操作過多により電磁接触が溶着して暴走、つり荷にはさまれる。

今回の作業では危険事象(災害発生シナリオ)88項目を検討、残留リスクとして19項目をユーザー対応とした。

> ステップ2 リスクアセスメント結果から残留リスク情報を抽出する



> ステップ3 残留リスク一覧をベースに「残留リスクマップ」を作成する



《モデル》クレーンの残留リスク一覧

ユーザーによる保護方策が必要な残留リスク一覧

製品名: 5t×22m クラブ式天井クレーン

年 月 日作成

*この残留リスク一覧は取扱説明書の参考資料であり、必ず取扱説明書の内容をよく理解してから使用してください。

*【危害の程度】は、以下の定義に従って分類し記載しています。

▲ 危険:保護方策を実施しなかった場合に、人が死亡又は重傷を負う可能性が高い内容 ▲ 警告:保護方策を実施しなかった場合に、人が死亡又は重傷を負う可能性がある内容 ▲ 注意:保護方策を実施しなかった場合に、人が軽傷を負う可能性がある内容 本来であればこの部分は 取り扱い説明書とその参 考ページが記載されます が、このリーフレットでは が、このリーフレットでは 行図書の該当部分を記載 しています。

*【ユーザーが実施する保護方策】に管理的な対策は記しておりません。 作業計画、クレーン・ワイヤロープ・玉掛け用具などの作業手順や管理規程は予め整備して下さい。

表中の◆は、【労働安全衛生規則/安全基準】【構造規格】で要求される法定項目です。 ※「高所作業安全教育」は法令で定められたものでありません。

	運用段階	作業	作業に必要な 法定資格・教育	機械上の 箇所	危害の 程度*	危害の内容	ューサーが実施する 保護方策*	取扱説明書 参考頁
1	使用	玉掛け	玉掛け技能講習◆	フック ブロック ワイヤ ロープ	注意	玉掛け時に手がワイヤロープに触れ て指がシーブに巻 き込まれ	①フックブロックから 手を離す②皮手袋を着用	玉掛け作業 者必携120~ 143P"玉掛け の方法及び 合図の方法"
2	使用	玉掛け	玉掛け技能講習◆	つり荷	警告	玉掛けの不良のま ま地切りしたところ 荷崩れを起こし、危 険をさけようとして 転倒	①地切り前一旦停止 ②地切り合図時には つり荷から離れる	玉掛け作業 者必携150 ~170P "玉掛け実 技の方法"
3	使用	玉掛け	玉掛け技能講習◆	つり荷 玉掛け用 ワイヤ	危険	地切り時に玉掛け 者の手が玉掛け用 ワイヤと荷にはさま れ	①地切り前一旦停止 ②玉掛け用デリッキ (ハーケン)を使用	玉掛け作業 者必携150 ~170P "玉掛け実 技の方法"
4	使用	玉掛け	玉掛け技能講習◆	フック ブロック つり荷	危険	玉掛け不良で地切 り時に斜めつりにな ると荷振れを起こし 設備又は壁にはさ まれ	①地切り前に一旦停止 ②中心位置を必ず確認	玉掛け作業 者必携150 ~170P "玉掛け実 技の方法"
5	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	フック ブロック つり荷	危険	巻上げリミットスイッ チが故障したため に過巻きとなり、ワ イヤロープが切断 して荷が落下	①作業開始前にリミット スイッチの状態確認 ②荷の高さ監視(リミットを常用化しない) ③作業者上のつり荷 の移動禁止	クレーン選集 ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **
6	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	フック ブロック つり荷	危険	ワイヤロープが素 線切れ又は摩耗し ていたためにロー プが切断し、つり荷 が落下	①作業者上のつり 荷の移動禁止	クレーン運転 士教本25~ 43P "クレーン構 造部分、作動 装置等"
7	使用	玉掛け	玉掛け技能講習◆	フック ブロック つり荷	危険	フック外れ止 め 金具が破損し、玉掛け用ワイヤロー プがフックから外れ 荷が落下	①作業開始前に外 れ止めの状態確認 ②作業者上のつり 荷の移動禁止	玉掛け作業 者必携150 ~170P "玉掛け実 技の方法"
8	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	運転通路	警告	運転士がつり荷の 移動のため運転中 に転倒	①運転通路の段差等 の解消 ②運転通路に物を置 かない	クレーン運 転士教本 87P "無線操作 式クレーン の取扱い"

	運用段階	作業	作業に必要な 法定資格・教育	機械上の 箇所	危害の 程度*	危害の内容	ユーザーが実施する保護方策*	取扱説明書 参考頁
9	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	フック ブロック つり荷	危険	つり荷が荷振れを 起こし作業者に 衝突	①起動、停止時はイン チング ②適正な高さで荷の 移動	クレーン運転 士教本 73~86P "クレーン運 転時の注意 事項"
10	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	フック ブロック つり荷	危険	操作回路リレーが 溶着しクレーンが 暴走したためにつ り荷にはさまれ	①不必要なインチング 運転は行わない ②非常停止の操作	クレーン運転 士教本 73~86P "クレーン運 転時の注意 事項"
11	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	フック ブロック つり荷	危険	クレーンが建屋のストッパに激突し、荷が大きく振れて作業床の作業者に激突	①危険ゾーンをマー キング ②危険ゾーンではイ ンチング	クレーン運転 士教本 54~63P "クレーン安 全装置、付属 装置等"
12	使用	運転	クレーン・デリック 運転士免許◆	フック ブロック つり荷	危険	横行リミットスイッチが故障しクラブがストッパに激突し 荷振れして作業者に激突	①危険ゾーンをマー キング	クレーン運転士 教本54~63P"ク レーンの安全装 置、付属装置等" 同教本71P"作業 開始前点検"
13	使用	玉掛け	玉掛け技能講習◆	つり荷	危険	荷を着地させた時 に荷に手、足がは さまれ	①着地前一旦停止 ②玉掛け用デリッキ (ハーケン)を使用	玉掛け作業 者必携150 ~170P "玉掛け実 技の方法"
14	点検	点 検 (フックブ ロック)	天井クレーン定期 自主検査者講習	フック ブロック	注意	フックシーブの点検 中に手・指が巻きこ まれ	①点検者は皮手袋 を着用 ②点検作業中は電 源を遮断	クレーン運転 士教本 91~95P"点 検及び保守 管理"
15	点検	点 検 (クレーン 機上)	・天井クレーン定期 自主検査者講習 ・高所作業安全教育	クレーン 機 階 段	注意	機上への昇降及び 機上での歩行時に 油で滑る、或いは つまずき転倒	①歩廊を清掃し歩行 に支障がないように 整理・整頓	クレーン運転 士教本 91~95P"点 検及び保守 管理"
16	点検	点 検 (ランウェ イ)	・天井クレーン定期 自主検査者講習 ・高所作業安全教育	ランウェイ	危険	ランウェイ点検中に フックボルトや締結 金物につまづき墜 落	①点検足場、手摺り、 親綱を設置 ②安全帯の2丁掛けに よる先掛け	クレーン運転 士教本 91~95P"点 検及び保守 管理"
17	点検	点 検 (クレーン 機上)	・クレーン・デリック運転士免許◆ ・天井クレーン定期自主検査者講習・高所作業安全教育	クレーン 機 上	警告	ガーダ、クラブの点検 終了後の試運転時に 運転者が合図なしで 操作し、機上の作業 者が転倒	①点検後の試運転時 の連絡・合図を徹底	クレーン運転 士教本 91~95P"点 検及び保守 管理"
18	点検	点 検 (クレーン 機上)	・クレーン・デリック運転士免許◆ ・天井クレーン定期自主検査者講習・高所作業安全教育	クレーン 機 上	警告	クレーンの不具合を確認するために機上に上ったところ、第三者が運転したためにつまづき転倒	①点検作業中は電源の遮断 ②予備操作器を施錠 して保管する	クレーン運転 士教本 91~95P"点 検及び保守 管理"
19	点検	点 検 (走行 レール)	・クレーン・デリック運転士免許◆ ・天井クレーン定期自主検査者講習・高所作業安全教育	走行 レール	危険	走行レールを点検 していたところ隣接 クレーンが激突し点 検者が墜落	①仮ストッパを設置 ②点検中の垂れ幕	クレーン運転 士教本 91~95P"点 検及び保守 管理"

年 月 日

受領確認
OOO株式会社 OO部 OO課
O山 O太 印

注) 玉掛け作業者必携: 平成23年2月25日初版 改訂版 クレーン運転士教本: 平成18年6月15日初版 改訂版

《モデル》クレーンの残留リスクマップ

機械ユーザーによる保護方策が必要な残留リスクマップ

製品名:5t×22m クラブ式クレーン

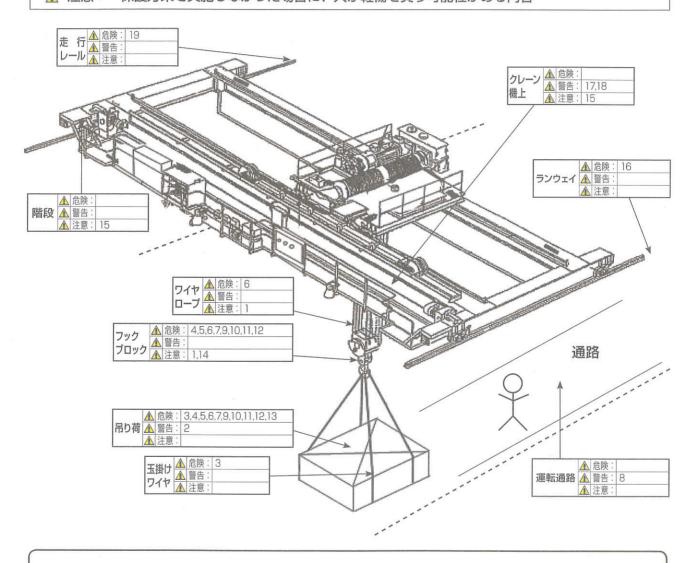
※必ず取扱説明書の内容をよく読み、理解してから使用すること。

本資料は取扱説明書の参考資料であり、本資料の内容を理解しただけでクレーンを使用してはならない。

※残留リスクは、以下の定義に従って分類し、記載している。

▲ 危険: 保護方策を実施しなかった場合に、人が死亡又は重傷を負う可能性が高い内容 ▲ 警告: 保護方策を実施しなかった場合に、人が死亡又は重傷を負う可能性がある内容

▲ 注意: 保護方策を実施しなかった場合に、人が軽傷を負う可能性がある内容



〈残留リスク情報の通知に当たって〉

メーカー等がユーザーに残留リスク情報(「残留リスク一覧」「残留リスクマップ」「クレーンの制限仕様」「取扱説明書」)の説明を行った後は、記名押印等により通知が行われた事実を記録し、これを保存してください。

〈参考〉

このリーフレットは、関係法令の他、厚生労働省の指針、ガイドライン等を参考にして作成しています。それらは、同省のホームページ「リスクアセスメント関連資料・教材一覧」に掲載されていますので、参考にしてください。

一般社団法人 日本クレーン協会東海支部 クレーン製造整備部会

名古屋市中区丸の内2丁目2番15号 TEL 052-231-4633 FAX 052-231-3219